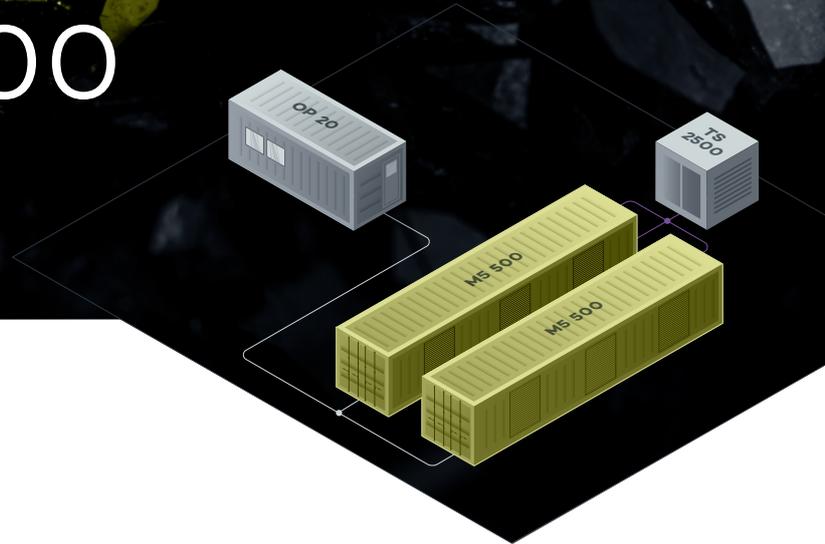


ANOV M5 500

Mining Container



FEATURES

PERFORMANCE

Der ANOV M5 500 wurde eigens für den Ethereum Mining-Prozess entwickelt. Diese Spezialisierung macht ihn technologisch und ökonomisch zu einem der effizientesten Container auf dem Markt.

- _ bis zu 500 kW Leistung in einem 40-Fuß-Container
- _ aktive Ventilation
- _ vollständig integriert und in sich geschlossen

ZUVERLÄSSIGKEIT

Der ANOV M5 500 wurde nach industriellem Maßstab für den wartungsfreien Einsatz im Außenbereich gefertigt. Integrierte Videoüberwachung und eine rollenbasierte Zugangskontrolle machen die Container sicher. Das Gütesiegel „Made in Germany“ steht für Qualität und Widerstandsfähigkeit, was den Wartungsaufwand verringert und die Lebensdauer verlängert.

- _ einsatzfähig von -35 °C bis +35 °C
- _ automatische Temperaturregelung
- _ volle Fernüberwachung und -steuerung der Betriebs- und Leistungsdaten
- _ redundante Netzwerkanbindung (wire + wireless)
- _ Notstromeinspeisung für Black-out-Zugriff

FLEXIBILITÄT

Der ANOV M5 500 ist in seinem Aufbau und seiner Handhabung flexibel. Unabhängig vom Hersteller der genutzten Rigs bieten wir umfassenden Support von der Planung bis zur Betriebsführung. Der Container kann an Ihre individuellen Anforderungen angepasst werden. Er ist auch mit kundenspezifischen Erweiterungen in kürzester Zeit einsatzfähig.

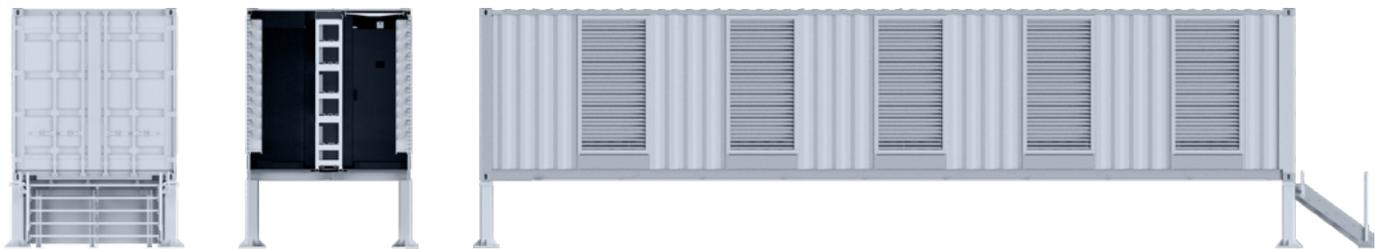
- _ unterstützt Mining Equipment von Bitmain, Innosilicon
- _ modular & skalierbar
- _ leicht transportierbar dank 40-Fuß-Standard-Container
- _ individuelles Design möglich

\\ EIGENSCHAFTEN

Leistung	bis zu 500 kW
Kühlung	Luftkühlung
Größe	40-Fuß-Container
Gewicht	6.500 kg
Betriebstemperatur	-35 °C bis +35 °C

BEISPIELKONFIGURATION

Rigs	190 @ 600 MH/s
Leistung	495 kW
Hashrate	114 GH/s



„Der ANOV M5 500 ist für das Minen von Ethereum spezialisiert und in kürzester Zeit einsatzbereit.“

Sascha Seewald [Head of Product] ANOV

\\ UNSERE PARTNER



BITMAIN

EBANG



\\ KONTAKT

+49 351 271842 00
info@anov.tech

 Made in Germany